

UNSATURATED POLYESTER RESIN ADDITIVE

ADDITIVE

POSLEX

SAFLIK / PURITY	Min. %99.6 Nem gayri safiyet kapsamına alınmamıştır. / Moisture is not included
GÖRÜNÜM / APPEARANCE	Çok nem çekici beyaz kristaller / White crystals that are very moisture absorbing
ÇÖZÜNÜRLÜK / SOLUBILITY	
SU / WATER	Çok iyi / Very good
METİL ALKOL / METHYL ALCOHOL	İyi / Good
ASETON / ACETONE	Az / Little
STİREN MONOMER / STYRENE MONOMER	Çok az / Very little
KULLANIM AMACI / FUNCTION	Polyesterde nihai ürünün stabilizasyonunu sağlar ve ömrünü uzatır. / Provides stabilization and extends the life of the final polyester product.
ÖNERİLEN MİKTAR / RECOMENDED LEVEL	Polyesterde % 0,1 - 1/ In polyester 0,1 - 1 % Polyester üretimi bittikten sonra, soğuma esnasında, 160-180 °C'de polyestere %0,1 - 1 miktarda karıştırılarak verilir. / After the polyester production, while cooling, suggested amount of additive (0,1 - 1 % is added to the the polyesterresin at 160-180 °C)

POSLEX is not equivalent to hydroquinone. Hydroquinone provides the protection of polyester against the oxygen in the air. The oxygen in the air is an initiator for polyester. Hydroquinone binds the oxygen by giving quinone. POSLEX is irrelevant with oxygen. POSLEX prevents the formation of new radical or the radicals which were formed in waiting period by the oxygen in the air. Because of that reason and the less usage of POSLEX instead of hydroquinone. POSLEX doesn't effect the forming time of "curing" during the polyester usage. However, hydroquinone and its derivatives are oxygen absorbents and they combine with peroxide giving quinone and they increase the quantity of peroxide needed for polymerization. In another way, Hydroquinone prolongs the time of "curing", whereas POSLEX does not.

TESTING METHOD: POSLEX is dissolved in ethylene glycol or methanol for preparing 20% solution of it. 100 grams of unsaturated polyester resin is taken into a glass bottle with a lid. 0.5-5 grams of the prepared POSLEX solution is added into the resin and mixed well. Then, the mixture is put into the oven at 125 ° C. Gelling control is done at half-hour intervals. Every hour corresponds to a month.

TEST METODU: POSLEX,% 20'lik bir çözelti hazırlamak için etilen glikol veya metanol içinde çözülür. Kapaklı bir cam şişeye 100 gram doymamış polyester reçine alınır. Reçineye hazırlanan POSLEX solüsyonundan 0.5-5 gram eklenir ve iyice karıştırılır. Daha sonra karışım 125 ° C'de fırına alınır. Yarım saat aralıklarla jelleşme kontrolü yapılır. Her saat bir aya karşılık gelir.

POSLEX hidrokinonun eş değeri değildir. Hidrokinon poliesteri havadaki oksijene karşı korur. Hidrokinon, kinon vererek oksijende bağlanır. POSLEX ise oksijenle ilgili değildir. POSLEX yeni radikallerin oluşmasını veya bekleme içinde havadaki oksijen ile yeni radikale oluşumunu engeller. POSLEX polyester kullanımı sırasında oluşan kürlenme zamanını etkilememektedir. Bununla birlikte hidrokinon ve türevleri oksijen emicilerdir. Bunlar peroksit ile birleşerek kinon verir ve polimerizasyon için gerekli peroksit miktarının artmasına sebep olurlar.

SHELF LIFE

The shelf life of the poslex under the mentioned storage conditions is 2 years.

The information in this data sheet is to the best of our knowledge correct at the date of printing. They merely serve the purpose of informing our customers and do not relieve them from examining themselves the suitability of the described products for the intended purpose. Since conditions of the application are beyond our control, no liability can be accepted on the basis of this data sheet